

~~Prot. 683/2014~~

Prot. 683/2014

All'III.mo Sig.
SINDACO
del COMUNE DI JESI

AI
PRESIDENTE
del CONSIGLIO COMUNALE

INTERROGAZIONE DEL CONSIGLIERE GIANCARLO CATANI DEL GRUPPO CONSILIARE "PATTO X JESI" AD OGGETTO: CONTRIBUTI E SUSSIDI PER PERSONE E CITTADINI RESIDENTI NEL COMUNE DI JESI

Premesso che

1) La situazione economica generale del nostro Paese è particolarmente delicata e sono sempre di più le famiglie in difficoltà;
Anche nel Comune di Jesi molti nuclei familiari trovano problemi e abbisognano di aiuti pubblici e privati;
che le disponibilità del nostro Comune sono limitate e vanno gestite nel modo migliore ed equo;
che è opportuno chiarire le situazioni in corso;
che ciò premesso,

si chiede

di conoscere la situazione complessiva dell'assistenza comunale in relazione alle erogazioni, dirette o indirette, di contributi, sussidi e aiuti per le varie famiglie residenti, italiane e straniere, nonché, ove possibile, le motivazioni e le modalità e i criteri di scelta nell'erogazione e i limiti della stessa.
Si chiede l'iscrizione della presente interpellanza all'O.d.G. del prossimo Consiglio Comunale.

Consigliere Comunale
Patto x Jesi
Giancarlo Catani

